

Il/la sottoscritto/a Claudio Carini,

nato/a a Castelfranco Emilia il 29/05/1955,

Consigliere comunale,

in ottemperanza alle disposizioni di cui all'art. 14, 1° comma, lettera f) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33

### DICHIARA

che, per la propaganda elettorale relativa alle consultazioni elettorali del 25 maggio 2014 per la elezione del sindaco e del consiglio comunale,

ha sostenuto le seguenti spese e/o assunto le seguenti obbligazioni:

Spese	Obbligazioni

ovvero

si è avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica della cui lista ha fatto parte.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Castelfranco Emilia 11/08/2014